



Merisier naturel

La beauté, la richesse et les caractéristiques naturelles du bois sont comparables à une toile d'artiste. En effet, l'arbre ainsi que la toile de maître sont tous deux authentiques, originaux, et chacun est seul et unique en son genre.

FICHE DESCRIPTIVE TRANCHAGE SUR DOSSE

Le tranchage se fait parallèlement à une ligne traversant son centre, ce qui produit une figure légèrement panachée et très distinctive.

Essence	Merisier	CARACTÉRISTIQUES NATURELLES	
Coupe	Tranchage sur dosse	Petites loupes et noeuds minuscules • Nombre (moyenne combin)	1 par 0,25 m ² (2,69 pi ²)
Classification	A	Loupes apparentes – Dimension maximale	9,5 mm (3/8")
COULEUR ET ASSEMBLAGE	Naturel	Trous de noeuds apparents • Nombre (moyenne combinée)	1 par 0,74 m ² (8 pi ²)
Aubier	Oui	• Dimension maximale: partie foncée	3 mm (1/8")
Bois de coeur	Oui	• Dimension maximale: total	6 mm (1/4")
Rayures ou taches de couleur	Oui	Noeuds sains bien distribués et noeuds réparés • Nombre (moyenne combinée)	Non
Variation de la couleur	Oui	• Dimension maximale: sains	Non
Contrastes de couleur aux joints	Non	• Dimension maximale: réparés	Non
TYPES D'ASSEMBLAGE		• Nombre (moyenne): réparés	Non
Assemblage en portefeuille	Oui	Coloration minérale	Légère
Assemblage à plat	Spécifiez	Poches d'écorce	Non
Assemblage effet de planches (aléatoire)	Spécifiez	Galeries de vers	Légères
Largeur minimale des composantes de la face	Tranchage sur dosse 102 mm (4")	Traces de lianes	Légères
RÉVISION FAITE SELON LA DERNIÈRE VERSION DE LA HPVA.		Marques transversales	Légères
		CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION	
		Grain arraché (coupe brute)	Non
		Pièces de réparation jointées et fuselées	Deux, 1,6 mm x 152 mm (1/16" x 6")
		Réparations	Petit mélange



Merisier naturel

Assemblage en portefeuille avec un agencement en continu

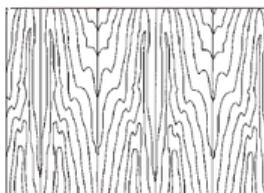
Tranchage sur dosse



ASSEMBLAGE DES FEUILLES DE PLACAGE

L'ordre dans lequel les coupons individuels sont placés durant la fabrication du placage est l'un des facteurs déterminant l'apparence des portes. Le type d'assemblage doit être spécifié. Le motif progressif du grain combiné aux variations naturelles du bois sont le sceau certifiant une porte en bois véritable.

ASSEMBLAGE EN PORTE-FEUILLE



C'est l'assemblage le plus utilisé dans l'industrie. Un coupon sur deux de placage provenant d'une même bille de bois est retourné afin que ces deux pièces adjacentes soient ouvertes comme deux pages contiguës d'un livre. Cela crée une image miroir à partir du joint, assurant ainsi une continuité maximale du grain. L'assemblage en portefeuille se fait pour les coupes de bois en déroulage ou tranchage.

Effet «enseigne de coiffeur» (barber pole effect in book match)

Puisque les coupons adjacents de placage sont retournés dans l'assemblage en portefeuille, la teinture peut s'imprégner différemment sur l'une des deux composantes voisines (une composante ayant un grain plus serré que l'autre). Ceci cause l'effet d'enseigne de coiffeur.

Merisier naturel tranché et déroulé

Le mot «naturel» dans le merisier signifie que le placage peut contenir le bois de coeur (la partie rouge du billot) et l'aubier (la partie blanche du billot) en quantités variables. De ce fait, le placage de merisier naturel peut varier de complètement blanc à complètement foncé, ou à une combinaison des deux, soit blanc et rouge (partie foncée). Aussi, le grain qui résulte d'un tranchage sur dosse avec un assemblage en portefeuille peut apparaître comme une alternance de bandes de placage blanc et foncé. Si vous préférez un bois de couleur claire, vous devez spécifier du merisier blanc (tout en aubier). Si vous préférez un bois de couleur foncée, vous devez préciser du merisier rouge, tout en bois de coeur, celui-ci étant plus difficile à obtenir en grande quantité. Le motif du grain du merisier déroulé donne une apparence plus contrastée et aléatoire que le merisier tranché. Toutefois, ces deux coupes présentent les mêmes caractéristiques quant à la couleur. Les variations de couleurs causées par le bois de coeur ainsi que l'aubier seront les déterminants de l'apparence finale des portes.

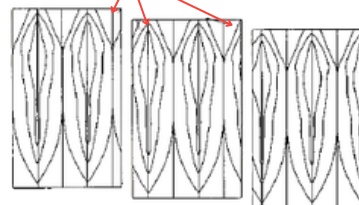
AGENCEMENT DES FACES DE PLACAGE

Le type d'agencement doit être spécifié afin d'obtenir l'apparence désirée. Toute séquence d'agencement d'ouverture à ouverture doit être spécifiée.

AGENCEMENT EN CONTINU

Agencement des coupons de placage en continu, c'est-à-dire que la première et la dernière composantes ne sont pas nécessairement de la même largeur que les autres formant la face de placage

Coupons excédentaires



Assemblage en portefeuille
Agencement en continu